

## Sikadur® 30

### Yapısal takviye için yapıştırıcı

<b>Ürün Tanımı</b>	Sikadur®-30, tiksotropik, 2 bileşenli, epoksi reçineler ve özel dolgular içeren, +8 °C ile + 35 °C arasındaki sıcaklıklarda kullanılmak üzere tasarlanmış yapıştırıcıdır.
<b>Kullanım Alanları</b>	Aşağıdaki yerlerde, yapısal takviye ve özellikle yapısal güçlendirme için yapıştırıcı olarak; <ul style="list-style-type: none"><li>n Sika® CarboDur® Plakaların betona, tuğlaya ve ahşaba yapıştırılmasında (Detaylar için Sika® CarboDur® Ürün Bilgi Föyü' nü inceleyiniz).</li><li>n Çelik plakaların betona yapıştırılmasında. (Detaylar için ilgili Sika® Teknik Bilgilendirmesini inceleyiniz.)</li></ul>
<b>Özellikleri / Avantajları</b>	Sikadur®30 aşağıdaki avantajlara sahiptir: <ul style="list-style-type: none"><li>n Kolay karıştırılır ve uygulanır</li><li>n Astar gerektirmez</li><li>n Sürekli yük altında yüksek sünme dayanımı</li><li>n Beton, tuğla, taş işleri, çelik, dökme demir, aluminium, ahşap ve Sika® CarboDur® Plakalara çok iyi yapışır</li><li>n Sertleşme sırasında yüksek nemden etkilenmez</li><li>n Yüksek dayanımlı yapıştırıcıdır</li><li>n Tiksotropik: düşey ve baş üstü uygulamalarda sarkma yapmaz.</li><li>n Rötresiz sertleşir</li><li>n Bileşenleri farklı renklerdedir (karıştırma kontrolü için)</li><li>n Yüksek başlangıç ve nihai dayanım</li><li>n Yüksek aşınma ve şok dayanımı</li><li>n Sıvılara ve su buharına karşı geçirimsizdir</li></ul>
<b>Deneyler</b>	
<b>Onaylar/Standartlar</b>	Deutsches Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: Sika® CarboDur® için genel yapı otoritesi IBMB, TU Braunschweig, test rapor No. 1871/0054, 1994: Sikadur®-30 epoksi yapıştırıcı için onay. IBMB, TU Braunschweig, test rapor No. 1734/6434, 1995: Sikadur®-41 epoksi harcı Sikadur®-30 epoksi yapıştırıcı ile uyumlu olarak çelik plakaların yapışması için test edilmes. EN 1504-4' e göre test edilmektedir.



## Ürün Bilgileri

### Yapı

<b>Renkler</b>	A Bileşeni:	beyaz
	B Bileşeni:	siyah
	A+B karışım:	açık gri

<b>Ambalaj</b>	6 kg (A+B) Set, 480 kg (80x6 kg) paletler
	Önceden dozajlanmamış endüstriyel ambalajlar (14 kovalı paletler):
	A Bileşeni: 30 kg kovalar B Bileşeni: 10 kg kovalar

### Depolama

<b>Depolama Koşulları / Raf Ömrü</b>	Orijinal açılmamış ve hasar görmemiş ambalajında, kuru ortamda, +5 °C ile +30 °C arasında doğru bir şekilde depolandığı takdirde, üretim tarihinden itibaren 24 ay. Doğrudan gün ışığından koruyunuz.
--------------------------------------	---

### Teknik Bilgi

<b>Kimyasal Yapı</b>	Epoksi reçine
----------------------	---------------

<b>Yoğunluk</b>	~1.65 kg/l (A+B bileşenlerinin karışımı) (+23 °C 'de)
-----------------	---

<b>Sarkma Dayanımı</b>	(FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)' e göre) Düşey yüzeylerde, +35°C' de 3-5 mm kalınlığa kadar sarkma yapmaz
------------------------	---

<b>Sıkıştırılabilirlik</b>	(FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)' e göre) +15°C de 15 kg da 4'000 mm <sup>2</sup>
----------------------------	--

<b>Kat Kalınlığı</b>	En fazla 30 mm. Birbiri ardına setler kullanılırken, karıştırılmış ürün kullanılmadan kullanma süresinin kısılmasından kaçınmak için bir sonraki ürünü karıştırmayınız
----------------------	---

<b>Hacim Değişimi</b>	Büzülme: 0.04% (FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)' e göre)
-----------------------	---

<b>Termal Genleşme Katsayısı</b>	Katsayı W: 1°C için 2.5 x 10 <sup>-5</sup> (Sıcaklık aralığı: -20°C ile +40°C)
----------------------------------	---

<b>Isıl Stabilite</b>	Camsı hale geçiş sıcaklığı (TG): (FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)' e göre)
-----------------------	---

Kür Süresi	Kür Sıcaklığı	TG
7 gün	+45°C	+62°C

<b>Isı sapma sıcaklığı (HDT):</b>	(ASTM-D 648' e göre)
-----------------------------------	----------------------

Kür Süresi	Kür Sıcaklığı	HDT
3 saat	+80°C	+53°C
6 saat	+60°C	+53°C
7 gün	+35°C	+53°C
7 gün	+10°C	+36°C

<b>Servis Sıcaklığı</b>	-40°C den +45°C' ye (+23°C ' den yüksek ısıda kür aldığı anda)
-------------------------	--

## Mekanik / Fiziksel Özellikler

### Basınç Dayanımı

(DIN EN 196' ye göre)

Kür süresi	Kür sıcaklığı	
	+10°C	+35°C
12 saat	-	80 - 90 N/mm <sup>2</sup>
1 gün	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>
3 gün	65 - 75 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>
7 gün	70 - 80 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>

### Kesme Dayanımı

Betonda göçme (~ 15 N/mm<sup>2</sup>)

(FIP 5.15 ' ye göre)

Kür süresi	Kür sıcaklığı	
	+15°C	+35°C
1 gün	3 - 5 N/mm <sup>2</sup>	15 - 18 N/mm <sup>2</sup>
3 gün	13 - 16 N/mm <sup>2</sup>	16 - 19 N/mm <sup>2</sup>
7 gün	14 - 17 N/mm <sup>2</sup>	16 - 19 N/mm <sup>2</sup>

18 N/mm<sup>2</sup> (+23°C' de 7 gün)

(DIN 53283' e göre )

### Çekme Dayanımı

(DIN 53455' e göre)

Kür süresi	Kür sıcaklığı	
	+15°C	+35°C
1 gün	18 - 21 N/mm <sup>2</sup>	23 - 28 N/mm <sup>2</sup>
3 gün	21 - 24 N/mm <sup>2</sup>	25 - 30 N/mm <sup>2</sup>
7 gün	24 - 27 N/mm <sup>2</sup>	26 - 31 N/mm <sup>2</sup>

### Yapışma Dayanımı

Çelik üzerinde > 21 N/mm<sup>2</sup> (ortalama değerler > 30 N/mm<sup>2</sup>) (EN 24624' ye göre) doğru olarak hazırlanmış yüzeyde, örn. Sa. 2.5 kumlama yapılmış

Beton üzerinde: (FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)' e göre) betonda göçme (> 4 N/mm<sup>2</sup>)

### E-Modülü

Basınç: 9'600 N/mm<sup>2</sup> (+23°C' de) (ASTM D695' e göre)  
Çekme: 11'200 N/mm<sup>2</sup> (+23°C' de) (başlangıç, ISO 527' ye göre)

## Sistem Bilgisi

### Sistem Yapısı

Sika® CarboDur® Sistem:  
Sika® CarboDur® Plakaların Sikadur®-30 ile uygulama detayları için Sika® CarboDur® Ürün Bilgi Föyü' nü inceleyiniz.

### Uygulama Detayları

#### Yüzey Kalitesi

Sika® CarboDur® Ürün Bilgi Föyü' nü inceleyiniz.

#### Yüzey Hazırlığı

Sika® CarboDur® Ürün Bilgi Föyü' nü inceleyiniz.

### Uygulama Koşulları / Sınırlamalar

#### Yüzey Sıcaklığı

En az +8°C / En fazla +35°C.

#### Ortam Sıcaklığı


En az +8°C / En fazla +35°C.

#### Malzeme Sıcaklığı

Sikadur®30, +10°C ile +35°C arasında olmalıdır.

#### Yüzey Nem İçeriği

En fazla %4 (ağırlıkça)  
Mat, nemli betona uygulama yaparken yapıstırıcıyı yüzeye fırça ile iyice yediniz.

<b>Çiy Noktası</b>	Yoğuşmaya dikkat ediniz! Uygulama sırasında zemin sıcaklığı çiy noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.												
<b>Uygulama Talimatları</b>													
<b>Karışım</b>	A Bileşeni : B Bileşeni = 3 : 1 ağırlıkça veya hacimce Büyük ambalaj kullanılırken, her bileşen doğru olarak tartılarak ve dozajlanarak kesin karışım oranı sağlanmalıdır.												
<b>Karıştırma Süresi</b>	 <p>Karışıma hazır bileşenler: A+B bileşenlerini en az 3 dakika boyunca spiral uçlu elektrikli karıştırıcı ile düşük hızda (en fazla 600 dev/dak) malzeme düzgün kıvamlı ve homojen gri renkte olana kadar karıştırınız. Karıştırırken fazla hava sürüklenmemesine dikkat ediniz. Ardından tüm karışımı temiz bir kaba boşaltınız ve 1 dakika daha hava sürüklenmesini en aza indirmek için düşük hızda karıştırınız. Yalnızca pota ömrü içerisinde kullanılacak miktarı karıştırınız.</p> <p>Büyük ambalaj, önceden dozajlanmamış: Önce her bileşeni kendi içinde doğru olarak karıştırınız. Uygun bir karıştırma kabına bileşenleri doğru oranlarda ilave ediniz ve düşük hızlı, elektrikli bir karıştırıcı ile kullanıma hazır setler için yukarıda açıklandığı gibi karıştırınız.</p>												
<b>Uygulama Metodu / Araçlar</b>	Sika® CarboDur® Ürün Bilgi Föyü' nü inceleyiniz.												
<b>Ekipmanların Temizliği</b>	Kullanımdan hemen sonra tüm alet ve ekipmanları Sika Colma-Cleaner ile temizleyiniz. Sertleşmiş/kürlenmiş malzeme sadece mekanik olarak uzaklaştırılabilir.												
<b>Pota Ömrü (Potlife)</b>	(FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)' e göre)												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Sıcaklık</th> <th>+8°C</th> <th>+20°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pota ömrü</td> <td>~ 120 dakika</td> <td>~ 90 dakika</td> <td>~ 20 dakika</td> </tr> <tr> <td>Açık bekleme süresi</td> <td>~ 150 dakika</td> <td>~ 110 dakika</td> <td>~ 50 dakika</td> </tr> </tbody> </table> <p>Pota ömrü reçine ve sertleştirici karıştırıldığı anda başlar. Yüksek sıcaklıklarda kısa, düşük sıcaklıklarda ise daha uzundur. Karıştırılan malzeme miktarı arttıkça pota ömrü kısalır. Yüksek sıcaklıklarda daha uzun işlenebilirlik elde edebilmek için karıştırılmış malzeme parçalara ayrılabilir. Diğer bir yöntem de A+B bileşenlerini karıştırmadan önce (+5°C altına inmeden) soğutmaktır.</p>	Sıcaklık	+8°C	+20°C	+35°C	Pota ömrü	~ 120 dakika	~ 90 dakika	~ 20 dakika	Açık bekleme süresi	~ 150 dakika	~ 110 dakika	~ 50 dakika
Sıcaklık	+8°C	+20°C	+35°C										
Pota ömrü	~ 120 dakika	~ 90 dakika	~ 20 dakika										
Açık bekleme süresi	~ 150 dakika	~ 110 dakika	~ 50 dakika										
<b>Notlar</b>	Bu ürün bilgi föyünde belirtilen bütün teknik bilgiler laboratuvar deneylerine dayanmaktadır. Gerçekte elde edilen değerler, bizim kontrollerimizin ötesindeki, şartlar sebebiyle değişiklik gösterebilirler.												
<b>Yerel Sınırlamalar</b>	Yerel düzenlemeler nedeni ile bu ürünün performansının ülkeden ülkeye farklılık gösterebileceğine lütfen dikkat ediniz. Uygulama alanlarının kesin tarifleri için lütfen yerel ürün bilgi föylerine başvurunuz.												
<b>Sağlık ve Güvenlik Bilgileri</b>	Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurmalıdırlar.												
<b>Yasal Notlar</b>	Sika® ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika®'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika®'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika® ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika® tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika® sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika®'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika®'ya başvurarak temin edebilecekleri yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.												

<b>CE</b>		
0921		
Sika Schweiz AG Tueffenwies 16-22 CH - 8048 Zuerich 1001		
08		
0921-CPD-2054		
EN 1504-4		
Düşük performans gerekliliklerinin dışındaki kullanımlarda yapıştırılarak uygulanan plaka donatılar için yapıştırma ürünü		
Bağ/yapışma dayanımı		≥ 14 N/mm <sup>2</sup>
Eğilmeye kesme dayanımı (çelik)	50°	≥ 50 N/mm <sup>2</sup>
	60°	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>
	70°	≥ 70 N/mm <sup>2</sup>
Kesme dayanımı		≥ 12 N/mm <sup>2</sup>
Basınç dayanımı		≥ 30 N/mm <sup>2</sup>
Büzülme / genişleme		≤ 0.1%
İşlenebilirlik:		23°C' de en az 85 dak
Suya duyarlılık		Geçer
Elastisite modülü		≥ 2'000 N/mm <sup>2</sup>
Termal genişleme katsayısı		≤ 100 * 10 <sup>-6</sup>
Camsı hale geçiş sıcaklığı		≥ 40°C
Yangın davranışı		Euroclass E
Durability		Geçer
Tehlike içeriği	(5.4 ile uyumlu)	Hiçbiri

<sup>1)</sup> İşaretin alındığı yılın son iki basamağı

<sup>2)</sup> Onaylı Kuruluş (Notified Body) numarası

<sup>3)</sup> Avrupa Topluluğu sertifika numarası

<sup>4)</sup> Avrupa standardının numarası



Sika Yapı Kimyasalları A.Ş.  
Deri Org. San. Böl. 2. Yol J-7  
Parsel, Aydınlı, Orhanlı Mevkii,  
34957 Tuzla, İstanbul, Türkiye

Çağrı Merkezi  
Telefon  
Faks  
[bilgi@tr.sika.com](mailto:bilgi@tr.sika.com)

+90 216 444 74 52  
+90 216 581 06 00  
+90 216 581 06 99  
[www.sika.com.tr](http://www.sika.com.tr)

